

ST-80

ST
SERIES

Traditional

Presses verticali con tavola traslante
Vertical injection presses with sliding table



Articoli tecnici
Technical moulding



Automotive



Calzaturiero
Footwear



Cavi
Cables



Elettrico
Electricity



Medicale
Medical



Occhialeria
Eyewear



 **TURRA**
SIMPLY THE PRESS

A BRAND OF **DM INDUSTRIAL**

Le presse verticali TURRA della SERIE ST sono dotate di due tavole traslanti con movimento ad angolo e due semi-stampi. Questa soluzione garantisce un'alta produttività, permettendo all'operatore di scaricare i pezzi finiti e caricare gli inserti da sovrastampare contemporaneamente alla fase di iniezione. La tecnologia della SERIE ST dà anche la possibilità di utilizzare un solo semi-stampo in caso di bassa produttività.

TURRA ST SERIES vertical presses are equipped with two sliding tables with angular movement and two half-moulds. This solution ensures high productivity because the operator can unload the finished pieces and load inserts to be overmoulded simultaneously with the injection phase. The ST SERIES technology also gives the possibility to use a single half-mold in case of low productivity.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

DESCRIZIONE DESCRIPTION	UNITÀ MIS. UNIT OF MEAS.	SPECIFICHE SPECIFICATIONS		
Diametro vite / Screw diameter	mm	40	45	50
Corsa / Stroke	mm	170		
Rapporto lunghezza/diametro / Length/Diameter ratio	L/D	22	20	18
Volume teorico d'iniezione / Theoretical volume	cm ³	213	270	333
Portata iniezione teorica* / Theoretical injection rate*	cm ³ /sec	77	97	120
Massima pressione sul materiale / Maximum pressure on material	kg/cm ²	1785	1411	1142
Velocità della vite / Screw speed	giri/min. / r.p.m.	50÷220		
Potenza chiusura (regolabile da tastiera) / Adjustable closing force from keyboard	kN	400÷800		
Passaggio tra le colonne / Distance between the columns	mm	410		
Massime dimensioni stampi / Maximum sizes of the mould base	mm	405 x 450		
Massima apertura dei piastroni / Maximum opening of plates	mm	416		
Minimo spessore stampo (minima apertura piastroni) / Minimum mould thickness (minimum opening of plates)	mm	180		
Corsa del piastrone (regolabile da tastiera) / Adjustable plate stroke from keyboard	mm	50÷236		
Quota dal piano terra al piano del bancale / Working Height	mm	1160		
Potenza riscaldamento / Total power of the heating elements	kW	8,4		
Potenza motore / Motor power	kW	11		
Potenza installata / Total power installed	kW	20		
Capacità serbatoio / Tank capacity	lt	300		
Dimensioni: larghezza-profondità-altezza (min. -max. apertura) / Machine sizes: width-length-height (min. -max. opening)	mm	1900x2650x3350 (min.) - 4050 (max)		
Peso della macchina / Machine weight	kg	4300		

- Altre esecuzioni a richiesta
- Le caratteristiche della macchina non sono impegnative e possono essere modificate
- Le prestazioni possono variare a seconda dei dati macchina impostati dall'operatore in funzione della tipologia dei materiali impiegati e dei risultati da ottenere

* I valori teorici sono stati calcolati con motore a numero di giri fisso di 2000 g/min

- Customized solutions are available on demand
- The specifications of the machine are not bounding and can be changed
- The performances may vary on the basis of machine data set by the operator depending on the type of materials used and the results to be reached

* Theoretical values have been calculated with motor having 2000 rpm/min fixed rotating speed

Turra, a brand of

DM INDUSTRIAL Srl
Via Giuseppe di Vittorio 1
24030 Presezzo (BG) • Italia
+39 035 595 867

www.omfturra.it